

## مقاله علمی - پژوهشی:

## سنجش خواص عملکردی پتیدهای زیست فعال تولیدی از ضایعات میگو در مراکز فراوری با استفاده از آنزیم پروتامکس در درجات آبکافت مختلف

سکینه یگانه<sup>۱\*</sup>، سهیل ریحانی پول<sup>۲</sup>

\*s.yeganeh@sanru.ac.ir, skyeganeh@gmail.com

۱- گروه شیلات، دانشکده علوم دامی و شیلات، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری، ساری، ایران  
 ۲- گروه فراوری محصولات شیلاتی، دانشکده شیلات و محیط زیست، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان، ایران

تاریخ پذیرش: آذر ۱۴۰۰

تاریخ دریافت: آبان ۱۴۰۰

### چکیده

هدف از مطالعه حاضر بررسی خواص عملکردی پتیدهای زیست فعال تولیدی از ضایعات میگو در مراکز فراوری در سه درجه آبکافت است. بدین منظور، ضایعات مراکز فراوری میگو طی سه زمان یک، دو و سه ساعت با استفاده از آنزیم پروتامکس آبکافت و خواص عملکردی پتیدهای حاصل ( $SPH_1$ ،  $SPH_2$  و  $SPH_3$ ) ارزیابی شد. نتایج نشان داد، با افزایش زمان آبکافت از یک به دو و سه ساعت، درجه آبکافت و بازیافت نیتروژنی فرایند به صورت معنی داری افزایش یافتند ( $p < 0.05$ ). مطابق یافته‌ها، میزان حلالیت  $SPH_3$  به صورت معنی داری از  $SPH_2$  و  $SPH_1$  بیشتر بود و حداکثر میزان آن در  $pH=10$  معادل  $97/82 \pm 1/54$  گزارش گردید ( $p < 0.05$ ).  $SPH_1$  نسبت به  $SPH_2$  و  $SPH_3$  شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون بیشتری داشت. در این پتید بالاترین مقدار شاخص فعالیت امولسیفایری  $68/15 \pm 2/84$  متر مربع بر گرم ثبت شد که مربوط به  $pH=10$  بود. اما حداکثر شاخص پایداری امولسیون در  $pH=6$  گزارش شد ( $166/84 \pm 5/08$  دقیقه). بیشترین میزان فعالیت کف‌زایی اندازه‌گیری شده  $165/52 \pm 5/91$  درصد بود که در  $SPH_1$  و  $pH=10$  ثبت شد. همچنین حداکثر پایداری کف در بین پتیدها، معادل  $118/32 \pm 3/23$  اندازه‌گیری شد که مربوط به  $SPH_1$  در  $pH=6$  بود.  $SPH_1$  ظرفیت جذب روغن بیشتری ( $5/92 \pm 0/33$  میلی لیتر در گرم) نسبت به  $SPH_2$  و  $SPH_3$  داشت ( $p < 0.05$ ). بیشترین ظرفیت نگهداری آب هم مربوط به  $SPH_3$  ( $5/18 \pm 0/71$  میلی لیتر در گرم) بود ( $p < 0.05$ ). بنابر یافته‌ها، خواص عملکردی پتیدهای تولیدی از ضایعات مراکز فراوری میگو با استفاده از آنزیم پروتامکس در سطح قابل قبولی جهت استفاده در مواد غذایی مختلف قرار دارند.

**لغات کلیدی:** ضایعات میگو، پروتامکس، پتیدهای زیست فعال، خواص عملکردی پتیدها

\*نویسنده مسئول

## مقدمه

با افزایش گرایش جامعه به سمت آبزبان بسته‌بندی و فراوری آنها به اشکال مختلف، حجم زیادی از ضایعات تولید می‌شود. این ضایعات در صنعت فراوری آبزبان در صورت استفاده بهینه می‌توانند به محصولات با ارزش افزوده بالایی تبدیل شوند. اگر این ضایعات دورریز شوند، نه تنها هیچ سودی برای آن واحد تولیدی ندارند بلکه محیط زیست را دچار آلودگی خواهند کرد. یکی از راه‌هایی که می‌توان از این ضایعات به صورت بهینه استفاده کرد، تولید پودر ماهی از ضایعات است. این پودر به صورت مستقیم و غیرمستقیم در صنعت غذای دام، طیور و آبزبان قابل استفاده می‌باشد. محصولی دیگری که می‌توان از این ضایعات تولید کرد، سیلاژ (بیولوژیک و اسیدی) است. این محصول هم به‌واسطه دارا بودن پروتئین و چربی قابل توجه می‌تواند در تغذیه آبزبان جایگزین مناسبی برای پودر ماهی باشد (صفری و همکاران، ۱۳۹۹). محصولی دیگری که می‌توان از ضایعات حاصل از فراوری آبزبان تولید کرد، پروتئین آبکافتی (پپتیدهای زیست‌فعال) است. این محصول حاصل آبکافتی (شیمیایی یا بیوشیمیایی) ضایعات است و در صنایع غذایی به عنوان امولسیفایر، ماده کفزا، آنتی‌اکسیدان (ریحانی‌پول و همکاران، ۱۳۹۵) و در ساخت محیط کشت باکتری به عنوان منبع نیتروژن (Safari et al., 2012) و در غذای انسان، دام، طیور و آبزبان به عنوان مکمل پروتئینی با قابلیت هضم‌پذیری بالا (به دلیل کوتاه بودن زنجیره‌های پپتیدی) کاربرد دارد (اویسی‌پور و قمی، ۱۳۸۷). ضمن اینکه پودرهای پروتئینی حاصل از آبکافت، دارای پپتیدهای زیست‌فعالند. پپتیدهای زیست‌فعال شامل توالی‌های کوتاه آمینواسید هستند که وقتی انسان آنها را مصرف می‌کند، اثرات فیزیولوژیک مفیدی بر بدن اعمال می‌کنند (درجانی، ۱۳۹۲). این پپتیدها دارای خواص بیولوژیک از جمله تعدیل‌کننده فشار خون، تقویت‌کننده سیستم ایمنی، ضد انعقاد خون، ضد سرطان و ضد میکروب می‌باشند (Kim and Wijesekara, 2010). در تولید پروتئین‌های آبکافتی به روش بیوشیمیایی از آنزیم‌های میکروبی (آلکالاز، فلاورزایم،

نئوتراز، پروتامکس و ...)، گیاهی (پاپائین، بروملین) و حیوانی (پپسین، تریپسین، کیموتریپسین و ...) استفاده می‌شود. مطلوبیت خواص عملکردی (حلالیت، شاخص فعالیت امولسیفایری، شاخص پایداری امولسیون، شاخص فعالیت کف‌زایی، شاخص پایداری کف، ظرفیت جذب روغن و ظرفیت نگهداری آب) و آنتی‌اکسیدانی این پروتئین‌ها پس از تولید کرائی و نوع کاربرد آنها را مشخص می‌کند. عوامل مختلفی بر این خواص مؤثرند که شامل نوع سوبسترا، نوع آنزیم مصرفی (ریحانی‌پول و همکاران، ۱۳۹۵)، نسبت آنزیم به سوبسترا، زمان، دمای واکنش (شعبانپور و همکاران، ۱۳۹۴؛ یگانه و همکاران، ۱۳۹۹)، درجه آبکافت (Klompong et al., 2007; Souissi et al., 2007; Wasswa et al., 2007) و ... می‌باشند.

میگو یکی از آبزبانی است که در حال حاضر، با وجود سرانه مصرف بسیار پائین (ریحانی‌پول و همکاران، ۱۳۹۸)، در کشور فراوری و بسته‌بندی می‌شود. استان گلستان در شمال کشور و نیز شهرهای جنوبی مناطقی هستند که دارای مراکز فراوری میگو می‌باشند. طی فراوری حدود ۳۵ درصد از وزن جاندار شامل بخش‌های مختلف از جمله سر، پوسته و ... دورریز می‌شوند. بر اساس نتایج پیش‌تست، این ضایعات ۱۴-۱۲ درصد پروتئین دارند که این پروتئین قابل بازیابی و تبدیل به پپتیدهای زیست‌فعال می‌باشد. از آنجایی که تاکنون خواص عملکردی پپتیدهای زیست‌فعال حاصل از ضایعات مراکز فراوری میگو در کشور بررسی نشده است، کرائی یا عدم کرائی این پپتیدها در صنایع غذایی امری مبهم است. تحقیق حاضر که بخشی از طرح تولید پپتیدهای زیست‌فعال از ضایعات مراکز فراوری میگوست، قصد دارد خواص عملکردی پپتیدهای زیست‌فعال تولیدی از سوبسترای مذکور را در سه زمان (درجه آبکافت) بررسی و مقایسه کند.

## مواد و روش کار

### سوبسترا و آنزیم

ضایعات میگو از یکی از مراکز فراوری در استان گلستان (گمشان) تهیه و در مجاورت زنجیره سرد به آزمایشگاه

انکوبه شد. بعد از این زمان‌ها، به منظور قطع واکنش آبکافت، ارلن به مدت ۱۵ دقیقه در دمای ۹۵ درجه سلسیوس قرار گرفت. پس از این مدت و خنک‌شدن ارلن، محتویات ارلن در دمای ۱۰ درجه سلسیوس به مدت ۲۰ دقیقه با دور ۸۰۰۰ g سانتریفوژ (D-78532 Tuttlngen, Germany) و سوپرناتانت با استفاده از دستگاه خشک‌کن انجمادی (Vaco 2 Zirbus, Germany) خشک شد (Ovissipour et al., 2010). نتیجه کار تولید سه نوع پپتید مربوط به سه زمان و با سه درجه آبکافت‌های متفاوت (SPH<sub>1</sub>, SPH<sub>2</sub> و SPH<sub>3</sub>) بود.

#### بررسی فرایند آبکافت

درجه آبکافت فرایند: برای محاسبه این شاخص، بعد از پایان فرایند آبکافت (زمان یک، دو و سه ساعت)، محلول تری کلرواستیک‌اسید (TCA) ۲۰ درصد با نسبت برابر به مایع رویی (سوپرناتانت) افزوده شد و محلول حاصل با دور ۶۷۰۰ g سانتریفوژ گردید. سپس نیتروژن موجود در سوپرناتانت جدید به روش بیورت (Layne, 1957) سنجیده شد. درجه آبکافت فرایند از رابطه ذیل محاسبه گردید (Hoyle and Merritt, 1994):

$$100 \times (\text{نیتروژن کل نمونه} / \text{نیتروژن موجود در محلول } 10 \text{ درصد تری کلرواستیک‌اسید}) = \text{درجه آبکافت } (\%)$$

#### بازیابی پروتئین

برای محاسبه بازیافت پروتئین از رابطه ذیل استفاده شد:

$$100 \times [(\text{گرم سوپسترا} \times \text{نیتروژن سوپسترا}) / (\text{گرم پروتئین} \times \text{نیتروژن پروتئین})] = \text{بازیافت نیتروژنی } (\%)$$

رسانده شد. این مخلوط ۳۰ دقیقه در دمای اتاق هم زده شد و سپس ۱۵ دقیقه با دور ۷۵۰۰ g سانتریفوژ گردید. پروتئین محلول در سوپرناتانت از روش بیورت و پروتئین موجود در نمونه بعد از حل‌شدن آن در سود ۰/۵ نرمال

فرآوری محصولات شیلاتی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری منتقل شدند. آنزیم مورد استفاده در این پژوهش، آنزیم میکروبی پروتامکس است که از نمایندگی شرکت Novozyme (دانمارک) تهیه و تا زمان شروع آزمایش در دمای ۴ درجه سلسیوس نگهداری گردید.

#### تولید پپتیدهای زیست‌فعال

تولید پپتیدهای زیست‌فعال در زمان‌های ۱، ۲ و ۳ ساعت به منظور تولید محصولی با سه درجه آبکافت متفاوت انجام شد. به منظور تولید این پپتیدها، ابتدا در ارلن ۵۰۰ میلی‌لیتری ۱۰۰ گرم نمونه ضایعات قرار داده شد. سپس ۲۰۰ میلی‌لیتر بافر فسفات با pH=۷/۴ به ارلن اضافه گردید. در مرحله بعد ارلن به مدت ۲۰ دقیقه در حمام آبی (Memert wnb 29, Iran) با دمای ۸۵ درجه سلسیوس قرار گرفت تا آنزیم‌های داخلی بافت ضایعات غیرفعال شوند. پس از سپری‌شدن این زمان به ارلن اجازه داده شد تا در دمای محیط خنک شود. در مرحله بعد آنزیم پروتامکس به میزان ۳۰ واحد آنسون به ارلن مربوطه اضافه شد. بلافاصله ارلن به انکوباتور شیکردار (Cold shaker incubator, TM 65, Iran) با دمای ۵۰ درجه سلسیوس منتقل و یک (دو و سه) ساعت در این شرایط

به منظور رسم منحنی استاندارد و به دست آوردن معادله دستگاه اسپکتروفتومتر (UV-) (M51UV/VisSpectrophotometr, Italy) از سرم آلبومین گاوی به عنوان پروتئین استاندارد استفاده شد.

#### بررسی خواص عملکردی پپتیدهای زیست‌فعال

حلالیت: برای تعیین حلالیت، ۲۰۰ میلی‌گرم پودر آبکافتی با ۲۰ میلی‌لیتر آب دیونیزه مخلوط شد. با استفاده از اسید و سود ۰/۲ نرمال، pH محلول به ۲،۴،۶،۸،۱۰،۱۲

تعیین شد (Robinson and Hogden, 1940). حلالیت

پپتیدها از رابطه ذیل به دست آمد:

$$100 \times [\text{پروتئین کل نمونه} / (\text{میزان پروتئین محلول در سوپرناتانت})] = \text{حلالیت} (\%)$$

$$(g) \text{ EAI (m}^2/g) = 2 \times 2.303 \times A_{500} / 0.25 \times \text{Protein weight}$$

$$\text{ESI (min)} = A_{10} \times \Delta t / \Delta A$$

$A_{500}$ : جذب نمونه در زمان صفر،  $A_{10}$ : جذب نمونه در زمان ۱۰ دقیقه،  $\Delta t$ : برابر ۱۰ دقیقه،  $\Delta A$ : برابر اختلاف بین  $A_{500}$  و  $A_{10}$  می‌باشد.

**شاخص فعالیت کف‌کنندگی (Foam Activity Index) و پایداری کف (Foam Stability Index):**

برای بررسی شاخص فعالیت کف‌کنندگی، ۲۰ میلی‌لیتر محلول ۰/۵ درصد پودر آبکافتی با استفاده از هموژنایزر با سرعت ۱۳۵۰۰ دور در دقیقه در دمای اتاق به مدت دو دقیقه هم‌وزن شد (هم‌وزن همراه با ترکیب شدن با هوا). نمونه هم‌زده شده به سرعت به سیلندرهای مدرج ۳۰۰ میلی‌لیتری منتقل و حجم مخلوط پس از ۳۰ ثانیه قرائت شد (Sathe and Salunkhe, 1981). ظرفیت کف‌کنندگی به صورت درصد بیان و از طریق رابطه ذیل محاسبه شد:

$$100 \times [\text{حجم نمونه قبل از هم‌زدن} / (\text{حجم نمونه قبل از هم‌زدن} - \text{حجم نمونه بعد از هم‌زدن})] = \text{شاخص فعالیت کف‌کنندگی} (\%)$$

پایداری کف به صورت درصد بیان و از فرمول ذیل محاسبه گردید:

$$100 \times [\text{حجم نمونه قبل از هم‌زدن} / (\text{حجم نمونه قبل از هم‌زدن} - \text{حجم نمونه بعد از قرارگیری در دمای ۲۰ درجه})] = \text{شاخص پایداری کف} (\%)$$

گزارش گردید. چسبندگی روغن به لوله آزمایش از قبل حساب شد (Shahidi et al., 1995).

**ظرفیت نگهداری آب (Water Holding Capacity):** برای اندازه‌گیری این شاخص، ۰/۲ گرم نمونه پروتئینی با ۱۰ میلی‌لیتر آب مقطر مخلوط و در دمای ۲۲ درجه سلسیوس به مدت ۲۰ دقیقه با دور ۱۸۰۰g سانتریفوژ و سوپرناتانت با خم کردن لوله آزمایش (زاویه ۴۵ درجه) به مدت ۱۰ دقیقه تخلیه شد. اختلاف حجم سوپرناتانت و حجم اولیه آب برابر است با ظرفیت

**شاخص فعالیت امولسیفایری (Emulsion Activity Index) و پایداری امولسیون (Emulsion Stability Index):**

برای محاسبه این شاخص‌ها، ابتدا ۱۰ میلی‌لیتر روغن گیاهی به ۳۰ میلی‌لیتر محلول ۱ درصد پودر آبکافتی اضافه و مخلوط حاصل با هموژنایزر به مدت یک دقیقه با چرخش ۲۰۵۰۰ دور در دقیقه به صورت کامل هم‌وزن شد و یک امولسیون به دست آمد. سپس به کمک سمپلر حجم ۵۰ میکرولیتر از ته ظرف حاوی امولسیون در دو زمان صفر و ۱۰ دقیقه بعد از هم‌وزن کردن برداشته و با ۵ میلی‌لیتر محلول سدیم دوسیل سولفات ۰/۱ درصد مخلوط شد. جذب این محلول‌ها با دستگاه اسپکتروفتومتر در طول موج ۵۰۰ نانومتر قرائت گردید. شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیونی با استفاده از روابط ذیل محاسبه شدند (Pearce and Kinsella, 1978):

نمونه هم‌زده شده، به مدت ۳۰ دقیقه در دمای ۲۰ درجه سلسیوس قرار داده و حجم نمونه یادداشت شد. شاخص

**ظرفیت جذب چربی (Oil Absorbption Capacity):**

به منظور تعیین ظرفیت جذب چربی، ۰/۵ گرم پودر آبکافتی در فالكون ۵۰ میلی‌لیتری ریخته و ۱۰ میلی‌لیتر روغن ذرت به آن اضافه شد. مخلوط حاصل به مدت ۳۰ دقیقه در دمای اتاق انکوبه گردید و هر ۱۰ دقیقه، ۳۰ ثانیه هم‌زده شد و بعد از این مدت، ۲۵ دقیقه با دور ۲۰۰۰g سانتریفوژ و حجم سوپرناتانت وزن شد. جذب چربی به صورت میلی‌لیتر چربی در گرم پودر آبکافتی

آبکافت ارائه شده است. مطابق جدول ۱، سوبسترای مورد مطالعه (ضایعات میگو) بیش از ۱۴ درصد پروتئین دارد که این رقم در پودرهای آبکافتی به بیش از ۷۹ درصد افزایش یافت. در بین سه نوع پودر، بیشترین مقدار پروتئین مربوط به SPH<sub>3</sub> (۸۵/۵۱±۱/۵۳٪) بود (p<۰/۰۵). همان طوری که در جدول ۱ مشاهده می‌شود، با افزایش درجه آبکافت، مقدار پروتئین در پودرهای آبکافتی افزایش یافت، اما اختلاف بین SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> معنی‌دار نبود (p>۰/۰۵). سه نوع پودر تولیدی از نظر مقادیر چربی و رطوبت اختلاف معنی‌داری نداشتند (p>۰/۰۵). اما مقدار خاکستر در SPH<sub>3</sub> به طور معنی‌داری کمتر از SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> بود (p<۰/۰۵). با افزایش زمان فرایند آبکافت از یک به دو و سه ساعت، درجه آبکافت و بازیابی نیتروژنی به طور معنی‌داری افزایش یافتند و بیشترین میزان این دو شاخص در SPH<sub>3</sub> ثبت شد (۱۸/۱۱±۱/۴۶) و (۷۹/۵۱±۰/۲۶ درصد).

نگهداری آب پپتیدها. ظرفیت نگهداری آب به صورت میلی‌لیتر آب نگهداری شده در گرم پودر پروتئینی بیان گردید (Rodríguez-Ambriz *et al.*, 2005).

### روش تجزیه و تحلیل آماری داده‌ها

تحقیق حاضر در قالب طرح کاملاً تصادفی اجرا و به منظور آنالیز آماری داده‌ها و رسم اشکال به ترتیب از نرم‌افزارهای SPSS<sub>22</sub> و EXCEL (نسخه ۲۰۱۳) استفاده گردید. داده‌ها از طریق آزمون آنالیز واریانس یکطرفه (One-Way ANOVA) آنالیز شدند و معنی‌داری تفاوت بین میانگین‌ها با استفاده از آزمون دانکن در سطح اطمینان ۹۵ درصد مورد بررسی قرار گرفت.

### نتایج

#### ترکیب شیمیایی سوبسترا و پودرهای آبکافتی

در جدول ۱ ترکیب شیمیایی سوبسترا و سه نوع پودر آبکافتی (پپتیدهای زیست‌فعال) متفاوت از نظر درجه

جدول ۱: ترکیب شیمیایی سوبسترا و پودرهای آبکافتی حاوی پپتیدهای زیست‌فعال، درجه آبکافت و بازیافت نیتروژنی فرایند  
Table 1: Chemical composition of substrate and hydrolyzed powders containing bioactive peptides, degree of hydrolysis and process nitrogen recovery

پپتیدها و سوبسترا	پروتئین (%)	چربی (%)	رطوبت (%)	خاکستر (%)	درجه آبکافت (%)	بازیابی نیتروژنی (%)
سوبسترا	۱۴/۹۳±۰/۱۲	۸/۳۴±۱/۳۷	۵۸/۳۱±۰/۹۶	۱۷/۱۴±۱/۴۵		
SPH <sub>1</sub>	۷۹/۳۴±۱/۰۲ <sup>b</sup>	۰/۹۸±۰/۲۶ <sup>a</sup>	۳/۱۲±۰/۶۱ <sup>a</sup>	۱۵/۶۶±۲/۱۱ <sup>a</sup>	۸/۹۲±۰/۶۵ <sup>c</sup>	۶۱/۳۴±۰/۱۲ <sup>c</sup>
SPH <sub>2</sub>	۷۹/۸۶±۱/۲۴ <sup>b</sup>	۱/۰۳±۰/۳۱ <sup>a</sup>	۳/۱۸±۰/۸۳ <sup>a</sup>	۱۵/۲۳±۱/۱۹ <sup>a</sup>	۱۴/۵۱±۰/۹۳ <sup>b</sup>	۷۲/۴۴±۰/۱۵ <sup>b</sup>
SPH <sub>3</sub>	۸۵/۵۱±۱/۵۳ <sup>a</sup>	۰/۹۹±۰/۴۵ <sup>a</sup>	۳/۱۵±۰/۲۸ <sup>a</sup>	۹/۴۱±۰/۵۹ <sup>b</sup>	۱۸/۱۱±۱/۴۶ <sup>a</sup>	۷۹/۵۱±۰/۲۶ <sup>a</sup>

حروف متفاوت در هر ستون نشان‌دهنده وجود اختلاف معنی‌دار بین داده‌هاست (p<۰/۰۵).

میزان حلالیت ثبت شده ۹۷/۸۲±۱/۵۴ درصد بود که در SPH<sub>3</sub> و pH=۱۰ ثبت شد. دامنه تغییرات شاخص حلالیت سه نوع پپتید در pH های مختلف ۶۰-۹۸ درصد گزارش گردید.

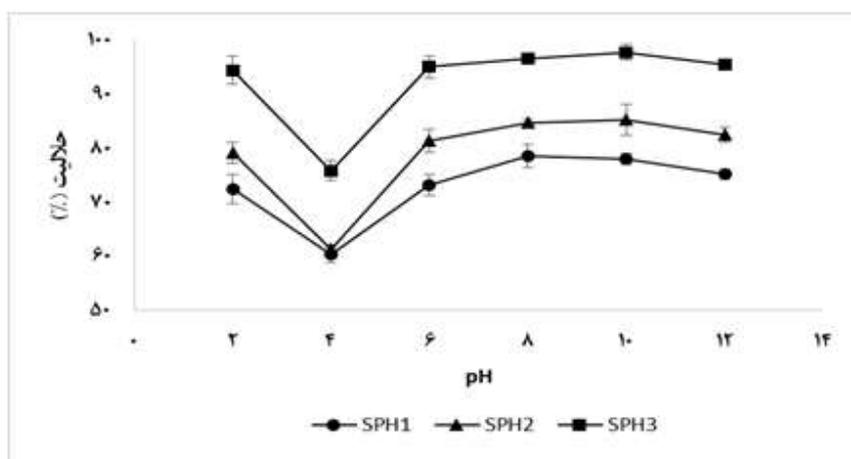
**شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون:** در شکل ۲ شاخص فعالیت امولسیفایری سه نوع پپتید متفاوت از نظر درجه آبکافت نشان داده شده است. به جز pH های ۲ و ۴، این شاخص در هر سه پپتید به صورت معنی‌داری متفاوت و بالاترین مقدار آن مربوط به SPH<sub>1</sub>

#### خواص عملکردی پپتیدهای زیست‌فعال

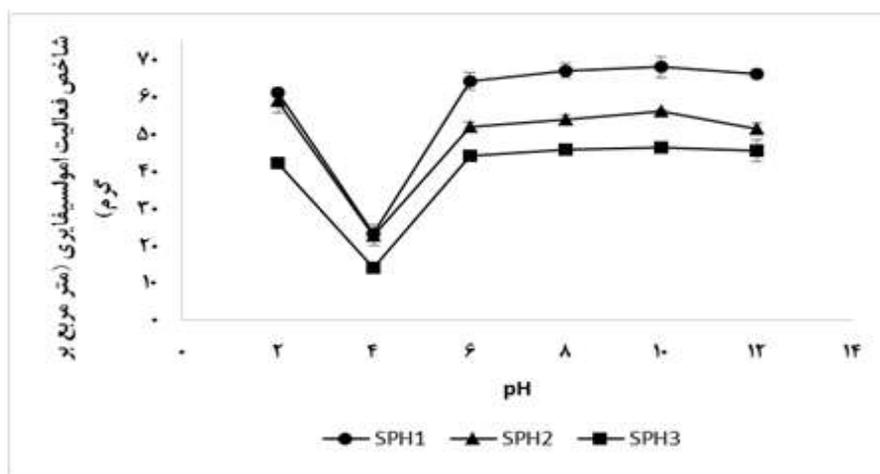
**حلالیت:** در شکل ۱ حلالیت سه نوع پپتید حاصل از ضایعات مراکز فراوری میگو با درجه آبکافت‌های متفاوت نشان داده شده است. به طور کلی، در تمامی pH ها به جز ۴، هر سه نوع پپتید از نظر حلالیت با یکدیگر اختلاف معنی‌داری ارائه کردند و بیشترین حلالیت مربوط به پپتیدهایی با بیشترین درجه آبکافت (SPH<sub>3</sub>) بود (p<۰/۰۵). در pH=۴، SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> از نظر حلالیت اختلاف قابل ملاحظه‌ای ارائه نکردند (p>۰/۰۵). بیشترین

بود (در pH های مختلف) که بیشترین میزان در SPH<sub>1</sub> و pH=10 معادل ۶۸/۱۵±۲/۸۴ متر مربع بر گرم اندازه‌گیری شد.

بود ( $p < 0/05$ ). در pH های ۲ و ۴ شاخص فعالیت امولسیفایری بین SPH<sub>2</sub> و SPH<sub>1</sub> اختلاف قابل ملاحظه‌ای ارائه نکرد. دامنه تغییرات شاخص مذکور در سه نوع پپتید (متفاوت از نظر درجه آبکافت) ۱۴-۶۹ متر مربع بر گرم



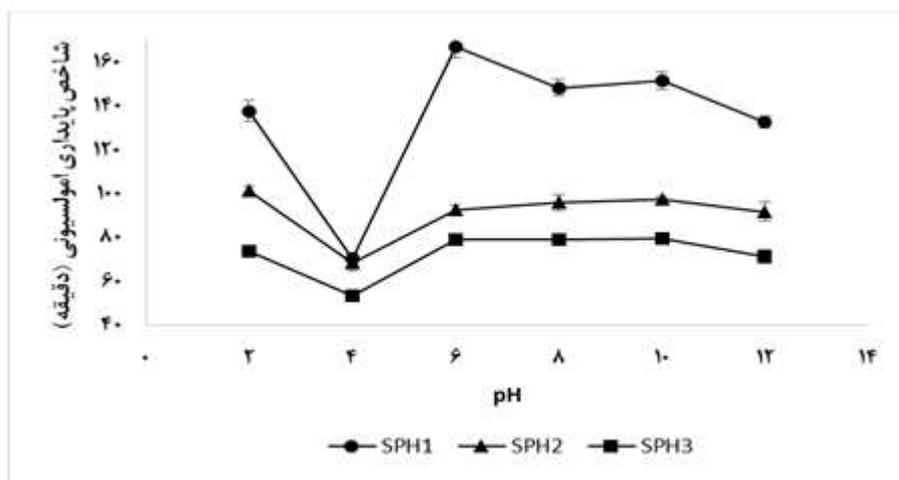
شکل ۱: حلالیت پپتیدهای زیست‌فعال در pH های مختلف  
Figure 1: Solubility of bioactive peptides at different pH



شکل ۲: شاخص فعالیت امولسیفایری پپتیدهای زیست‌فعال در pH های مختلف  
Figure 2: Emulsion activity index of bioactive peptides at different pH

پایداری امولسیون در SPH<sub>1</sub> و pH=6 ثابت شد (۱۶۶/۸۴±۵/۰۸ دقیقه). با توجه به درجه آبکافت پپتیدهای تولیدی و pH، شاخص پایداری امولسیون در دامنه ۱۶۷-۵۳ دقیقه متفاوت بود.

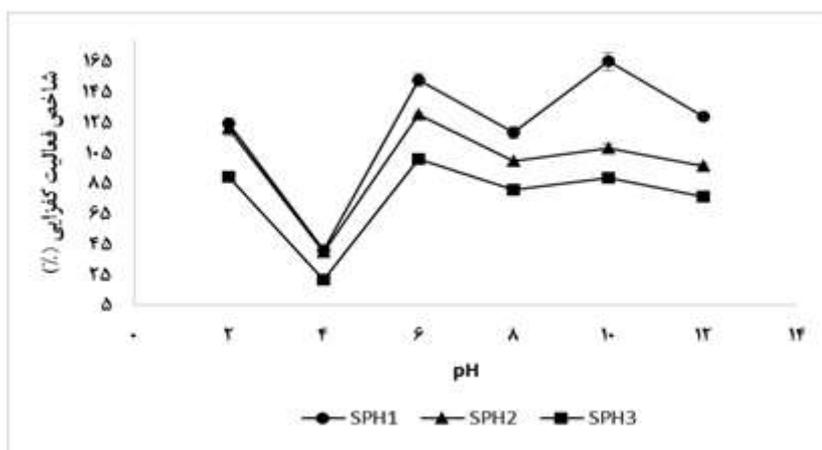
شاخص پایداری امولسیونی (شکل ۳) نیز با افزایش درجه آبکافت روند نزولی به خود گرفت و به جز pH=4 هر سه پپتید از نظر این شاخص اختلاف معنی‌داری داشتند ( $p < 0/05$ ). در این pH اختلاف شاخص مذکور بین SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> معنی‌دار نبود ( $p > 0/05$ ). بیشترین حد شاخص



شکل ۳: شاخص پایداری امولسیون پپتیدهای زیست فعال در pH های مختلف  
Figure 3: Emulsion stability index of bioactive peptides at different pH

معنی داری ارائه نکردند ( $p > 0.05$ ). با توجه به یافته‌ها، افزایش درجه آبکافت در پپتیدهای تولیدی، موجب کاهش خاصیت کفزایی شده است. بیشترین میزان فعالیت کفزایی اندازه‌گیری شده  $165/52 \pm 5/91$  درصد بود که در SPH<sub>1</sub> و  $pH=10$  ثبت شد. پپتیدهای تولیدی در تحقیق حاضر (در pH های مختلف) توانستند ۲۱-۱۶۶ درصد کف تولید کنند.

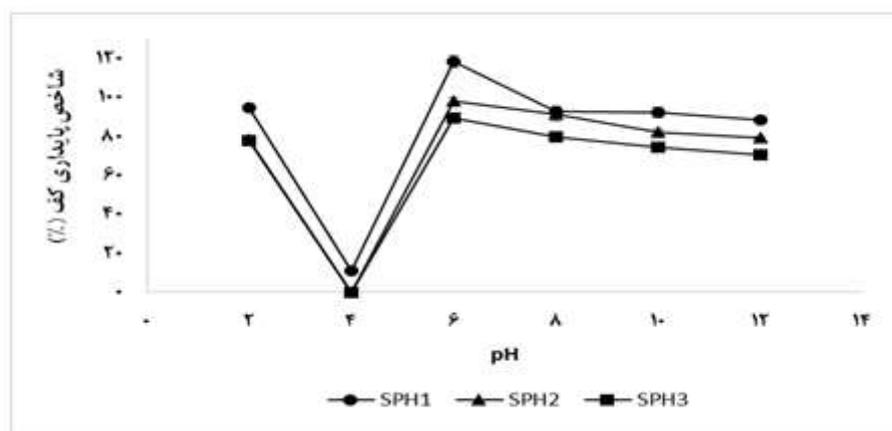
شاخص فعالیت کف‌کنندگی و پایداری کف: در شکل ۴ شاخص فعالیت کفزایی را در سه نوع پپتید با درجه آبکافت‌های متفاوت نشان داده شده است. طبق این شکل، به جز pH های ۲ و ۴ هر سه پپتید از نظر خاصیت کفزایی با یکدیگر اختلاف معنی‌داری دارند و بیشترین مقادیر مربوط به SPH<sub>1</sub> می‌باشد ( $p < 0.05$ ). در pH های ۲ و ۴، SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> از نظر این شاخص اختلاف



شکل ۴: شاخص فعالیت کفزایی پپتیدهای زیست فعال در pH های مختلف  
Figure 4: Foaming activity index of bioactive peptides at different pH

شاخص پایداری کف نیز روندی مشابه ظرفیت کف‌زایی داشت. مطابق شکل ۵، به جز pH های ۴، ۲ و ۸، هر سه نوع پپتید از نظر شاخص پایداری کف اختلاف قابل ملاحظه‌ای ارائه کردند و بیشترین مقدار این شاخص مربوط به SPH<sub>1</sub> بود ( $p < 0/05$ ). در pH های ۲ و ۴، SPH<sub>2</sub> و SPH<sub>3</sub> تقریباً پایداری کف برابری داشتند

این وضعیت برای SPH<sub>1</sub> و SPH<sub>2</sub> در pH=۸ نیز مشاهده شد. حداکثر پایداری کف در بین پپتیدها، معادل  $118/32 \pm 3/23$  اندازه‌گیری شد که مربوط به SPH<sub>1</sub> در pH=۶ بود. میزان شاخص پایداری کف در دامنه ۰-۱۱۹ درصد در پپتیدهای تولیدی (با توجه به pH) متغیر بود.



شکل ۵: شاخص پایداری کف پپتیدهای زیست‌فعال در pH های مختلف  
Figure 5: Foam stability index of bioactive peptides at different pH

ظرفیت نگهداری آب: در جدول ۳ ظرفیت نگهداری آب در پپتیدهای متفاوت از نظر درجه آبکافت ارائه شده است. مطابق جدول، روند این ظرفیت در پپتیدها با افزایش درجه آبکافت، افزایشی می‌باشد. بیشترین ظرفیت نگهداری آب نیز مربوط به SPH<sub>3</sub> ( $5/18 \pm 0/71$ ) میلی‌لیتر در گرم) بود ( $p < 0/05$ ).

ظرفیت جذب روغن: در جدول ۲ ظرفیت جذب روغن سه نوع پپتید متفاوت از نظر درجه آبکافت ارائه شده است. بیشترین ظرفیت جذب روغن مربوط به SPH<sub>1</sub> ( $5/92 \pm 0/33$ ) میلی‌لیتر در گرم) بود ( $p < 0/05$ ). SPH<sub>2</sub> و SPH<sub>3</sub> از این نظر اختلاف معنی‌داری ارائه نکردند ( $p > 0/05$ ).

جدول ۳: ظرفیت نگهداری آب پپتیدهای زیست‌فعال

**Table 3: Water holding capacity of bioactive peptides**

ظرفیت نگهداری آب (میلی لیتر در گرم)	پپتیدهای زیست‌فعال
$2/86 \pm 0/14^a$	SPH <sub>1</sub>
$3/91 \pm 0/43^b$	SPH <sub>2</sub>
$5/18 \pm 0/71^c$	SPH <sub>3</sub>

حروف متفاوت نشان‌دهنده وجود اختلاف معنی‌دار بین داده‌هاست ( $p < 0/05$ ).

جدول ۲: ظرفیت جذب روغن پپتیدهای زیست‌فعال

**Table 2: Oil absorption capacity of bioactive peptides**

ظرفیت جذب روغن (میلی لیتر در گرم)	پپتیدهای زیست‌فعال
$5/92 \pm 0/33^a$	SPH <sub>1</sub>
$4/18 \pm 0/12^b$	SPH <sub>2</sub>
$4/36 \pm 0/69^b$	SPH <sub>3</sub>

حروف متفاوت نشان‌دهنده وجود اختلاف معنی‌دار بین داده‌هاست ( $p < 0/05$ ).

## بحث

به طور کلی، پودرهای تولیدی در پژوهش حاضر نسبت به سایر مطالعات مشابه حاوی مقادیر برابر یا بیشتری از پروتئین بودند. پودرهای پروتئینی تولیدی در تحقیق ریحانی پول و همکاران (۱۳۹۵) با استفاد از سه آنزیم (فلاورزایم، پاپائین و پپسین) ۷۱-۸۳ درصد پروتئین داشتند. اویسی‌پور و همکاران (۲۰۰۹) طی پژوهشی ضایعات ماهی خاویاری<sup>۱</sup> (قره برون) را با استفاده از پنج آنزیم آلکالاز، پروتامکس، فلاورزایم، نئوتراز و تریپسین آبکافت کردند. همه پودرهای پروتئینی تولیدشده بالای ۶۹ درصد پروتئین داشتند. Taheri و همکاران (۲۰۱۳) از آبکافت ضایعات ماهی قزل‌آلا با آنزیم آلکالاز به پودری با  $88/32 \pm 0/7$  درصد پروتئین دست یافتند که مقدار قابل توجهی است و هیچ‌یک از پودرهای تولیدی در تحقیق حاضر تا این حد حاوی پروتئین نبودند. پروتئین‌هایی که طی ۹۰ دقیقه آبکافت اندرونه ماهی تون زرد باله<sup>۲</sup> با استفاده از آلکالاز، پروتامکس و فلاورزایم تولید شدند، به ترتیب دارای  $72/34 \pm 3/2$ ،  $67/36 \pm 2/2$ ،  $63/68 \pm 1/56$  درصد پروتئین بودند (اویسی‌پور و همکاران، ۱۳۸۹). پروتئین آبکافتی تولیدی از فریم و سر ماهی کپور معمولی با استفاده از آنزیم نئوتراز ۶۸-۷۶ درصد پروتئین داشت (ریحانی‌پول و جعفرپور، ۱۳۹۶). در پژوهش حاضر، پودری که دارای بیشترین درصد آبکافت بود، دارای بالاترین میزان پروتئین نیز بود. اما این یک نتیجه مطلق و ثابت نیست. برای مثال، در مطالعه Pacheco-Aguilar و همکاران (۲۰۰۸) از بین سه نوع پروتئین تولیدی با درجه آبکافت‌های ۱۰، ۱۵ و ۲۰ درصد، بیشترین مقدار پروتئین مربوط به پودر با درجه آبکافت ۱۰ درصد بود. در مطالعه Souissi و همکاران (۲۰۰۷) نیز چنین نتیجه‌ای ثبت شد. البته در برخی از تحقیقات نیز مانند پژوهش حاضر بیشترین مقدار پروتئین در پودری با بالاترین درجه آبکافت ثبت شد (ریحانی‌پول و جعفرپور، ۱۳۹۶). احتمالاً با افزایش زمان آبکافت و متعاقباً افزایش درجه آبکافت، پپتیدهای بیشتری از ناخالصی‌های سوبسترا جدا می‌شوند

که در نتیجه پودری با بالاترین درجه آبکافت، محتوی بیشترین مقدار پروتئین است. یکی از شاخص‌های مهم برای ارزیابی فرایند آبکافت، شاخص بازیابی نیتروژنی است. این شاخص که نشان‌دهنده خلوص و گرم پروتئین آبکافتی نسبت به مقدار پروتئین سوبستراست، با افزایش درجه آبکافت به طور معناداری افزایش یافت. این رابطه مستقیم بین درجه آبکافت و بازیابی نیتروژنی در مطالعه Pacheco-Aguilar (۲۰۰۸) و ریحانی‌پول و همکاران (۱۳۹۶) نیز مشاهده شد. همچنین در مطالعه‌ای که ضایعات ماهی قزل‌آلا با استفاده از آنزیم‌های مختلف آبکافت و سه نوع پروتئین با درجه آبکافت‌های مختلف تولید شد، بیشترین درصد بازیافت نیتروژنی در پودری با بالاترین درجه آبکافت گزارش شد (ریحانی‌پول و همکاران، ۱۳۹۵).

نتایج تحقیق حاضر نشان داد که پپتیدهای تولیدی از ضایعات مراکز فراوری میگو، حلالیت مطلوبی دارند. به‌طوری‌که این شاخص در  $SPH_3$  حدود ۷۵-۹۸ درصد متغیر بود که این مقدار برای حلالیت پپتیدها، رقم قابل توجهی است. در سایر مطالعاتی که خواص عملکردی پروتئین‌های آبکافتی (پپتیدهای زیست‌فعال) حاصل از آبزیان بررسی شد نیز حلالیت این پپتیدها معمولاً بالای ۷۰ درصد گزارش شده است (Klompong et al., 2007; Souissi et al., 2007; Pacheco-Aguilar et al., 2008; Taheri et al., 2013). علت اصلی افزایش حلالیت پپتیدهای زیست‌فعال با افزایش درجه آبکافت این است که با افزایش درجه آبکافت، اندازه پپتیدها و شمار اسیدهای آمینه آزاد افزایش می‌یابد. لذا، با کاهش وزن مولکولی پروتئین، بر حلالیت این پروتئین‌ها افزوده می‌شود (Gauthier et al., 1993; Mahmoud, 1994). در سایر مطالعات نیز مانند تحقیق حاضر رابطه مستقیمی بین درجه آبکافت و حلالیت پروتئین‌ها گزارش شده است (ریحانی‌پول و جعفرپور، ۱۳۹۶; Souissi et al., 2007). در تحقیق حاضر، شاخص فعالیت امولسیفایری برای  $SPH_1$  حدود ۲۳-۶۸ متر مربع بر گرم و شاخص پایداری امولسیون برای این پپتید حدود ۷۰-۱۵۰ دقیقه متغیر بود (pH های مختلف). این اعداد و ارقام نشان می‌دهد که

<sup>1</sup> *Acipenser persicus*

<sup>2</sup> *Thunnus albacares*

هستند (Rahali *et al.*, 2000). دلیل دیگری که موجب کاهش شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون با افزایش درجه آبکافت می‌گردد، مربوط به خواص آمفیفیلیک پپتیدهاست. پپتیدهایی با وزن مولکولی کم فاقد خواص آمفیفیلیک کافی برای ارائه ویژگی امولسیفایری ایده‌آل هستند (Chobert *et al.*, 1988). در مطالعات ریحانی‌پول و جعفرپور (۱۳۹۶) و Klompong و همکاران (۲۰۰۷) نیز مانند تحقیق حاضر، روند کاهش شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون با افزایش درجه آبکافت گزارش گردید. ویژگی‌های امولسیفایری پروتئین آبکافتی با کنترل دقیق حد آبکافت، بهبود می‌یابد. زیرا آبکافت گسترده به شدت ویژگی امولسیفایری را کاهش می‌دهد (Mahmoud, 1994).

با توجه به ارقامی که برای ظرفیت کف‌زایی و پایداری کف پپتیدهای حاصل از آبکافت ضایعات میگو گزارش شد، می‌توان نتیجه گرفت که این پپتیدها قابلیت کف‌زایی بالایی دارند و می‌توانند کف تولیدی را برای زمان‌های قابل توجهی حفظ کنند. SPH<sub>1</sub> توانست حدود ۱۵۳-۴۰ درصد در pH های مختلف کف تولید کرده و پس از سی دقیقه حدود ۹۵-۱۱ درصد آن را حفظ کند. شاخص کف‌زایی و پایداری کف پروتئین آبکافتی حاصل از اندرونه ماهی قزل‌آلای رنگین‌کمان با آنزیم آلکالاز در pH های ۱۰-۲ به ترتیب حدود ۲۵۰-۸۰ و ۱۰۰-۳۰ درصد متفاوت بود (Taheri *et al.*, 2013). تحقیقی که ظرفیت کف‌زایی و پایداری کف سه پروتئین تولیدی متفاوت از نظر درجه آبکافت (۵، ۱۰ و ۲۵ درصد) از ماهی تراولی نوار زرد<sup>۲</sup> با استفاده از فلاورزایم را مورد بررسی قرار داد، گزارش کرد دامنه تغییر این دو شاخص در سه پروتئین (در pH های مختلف) به ترتیب (حدود) ۱۶۰-۵۰ و ۱۴۰-۲۰ درصد است. همچنین در این مطالعه هم مانند پژوهش حاضر، کاهش این دو شاخص با افزایش درجه آبکافت تأیید شد (Klompong *et al.*, 2007). ریحانی‌پول و جعفرپور (۱۳۹۶) نیز گزارش شده است. پروتئینی دارای قدرت کف‌زایی بالاست که بتواند سریع‌تر به سطح مشترک آب و هوا مهاجرت کند و در نتیجه

پپتیدهای تولیدی از قابلیت استفاده به عنوان امولسیفایر برخوردارند. شاخص فعالیت امولسیفایری پروتئین آبکافتی تولیدی از اندرونه ماهی قزل‌آلای رنگین‌کمان حدود ۸۰-۲۰ مترمربع برگرم در pH های مختلف متفاوت گزارش شد (Taheri *et al.*, 2013). در تحقیقی که خواص پروتئین آبکافتی تولیدی از بافت ماهی کپور کاتلا با استفاده از آنزیم‌های مختلف مورد مقایسه قرار گرفت، بیشترین رقمی که برای شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون پروتئین‌ها ثبت شد، به ترتیب ۱/۲۷±۵۲/۷۶ متر مربع برگرم و ۲۱/۳۴±۸۵/۴۶ دقیقه بود (Elavarasan *et al.*, 2014). پروتئین آبکافتی مطلوب از نظر امولسیفایری، پروتئینی است که بتواند یک لایه کاملاً متراکم به هم پیوسته در سطح مشترک به وجود آورد به طوری که گروه‌های قطبی (اسیدهای آمینه) با فاز آبی و زنجیره‌های هیدروکربن (گروه غیر قطبی) با فاز روغن برهمکنش نمایند (رضوی شیرازی، ۱۳۸۰). عوامل مختلفی از جمله ویژگی‌های شیمیایی و فیزیکی مولکول پروتئین، توالی و ترکیب اسیدهای آمینه و ویژگی آمفیفیلیک<sup>۱</sup> در مولکول پروتئین، سرعت هموزن کردن مخلوط، منبع پروتئین، دما، نوع روغن مصرفی برای آزمایش و محتوی آب مخلوط، ویژگی‌های امولسیونی پپتیدهای زیست‌فعال را تحت تاثیر قرار می‌دهند. pH از طریق تاثیری که بر حلالیت و سطوح هیدروفوبی مولکول پروتئین دارد، می‌تواند در این زمینه موثر باشد (Linder *et al.*, 1996; Kristinsson and Rasco, 2000; Rahali *et al.*, 2000). درجه آبکافت به واسطه اثری که بر وزن مولکولی دارد، می‌تواند شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون را تحت تاثیر قرار دهد. با افزایش درجه آبکافت، وزن مولکولی پروتئین‌ها کاهش می‌یابد و این عامل موجب می‌شود از خاصیت امولسیفایری پروتئین کاسته شود. با این توضیح که پپتیدهایی با وزن کم به سرعت به طرف سطح مشترک دو فاز حرکت می‌کنند و جذب این سطح می‌شوند، اما اثر چندانی بر کاهش کشش سطحی میان این دو فاز ندارند، زیرا فاقد توانایی تغییر جهت و بازآرایی در این سطح

<sup>2</sup> *Selaroides leptolepis*

<sup>1</sup> Amphiphilic

می‌شود ( Mutilangi et al., 1996; Klompong et al., 2007).

عوامل مختلفی در میزان ظرفیت جذب روغن پپتیدهای زیست‌فعال موثرند که از جمله این عوامل می‌توان به سطوح هیدروفوب (آبگریز) پپتیدهای زیست‌فعال (Kristinsson and Rasco, 2000)، چگالی توده‌ای پروتئین (Kinsella, 1976)، درجه آبکافت (Souissi et al., 2007) و اختصاات آنزیم-سوبسترا (Haque, 1993) اشاره کرد. یکی دیگر از عوامل تاثیرگذار در ظرفیت جذب روغن پپتیدهای زیست‌فعال، ترکیب اسیدهای آمینه آنهاست. بدین ترتیب، هر چه غلظت (میزان) اسیدآمینه‌های هیدروکسی‌پرولین، آسپارتیک‌اسید<sup>۳</sup>، گلوتامیک‌اسید<sup>۴</sup>، لایزین<sup>۵</sup> و آرژنین<sup>۶</sup> در یک نوع پپتید بیشتر باشد، آن پپتید میلی‌لیتر روغن بیشتری جذب خواهد کرد (Šližytė et al., 2009). به طور کلی، در تحقیق حاضر روند ظرفیت جذب روغن با افزایش درجه آبکافت، کاهش می‌یابد. اگرچه اختلاف بین آبکافت موجب کاهش اندازه پپتیدها، افزایش انعطاف‌پذیری و تجزیه هیدرولیتیک پروتئین‌ها می‌شود که مجموع این عوامل ظرفیت جذب روغن در پروتئین را کاهش می‌دهند (Kristinsson, 1998; Souissi et al., 2007). در سایر مطالعات مشابه انجام شده نیز این روند کاهش ظرفیت جذب روغن با افزایش درجه آبکافت مشاهده شد (Wasswa et al., 2007). در مطالعه‌ای که اثر درجه آبکافت بر ظرفیت جذب روغن پروتئین تولیدی از فریم و سر ماهی کپور معمولی ارزیابی شد، روند کاهش این ظرفیت با افزایش درجه آبکافت گزارش گردید (ریحانی‌پول و جعفرپور، ۱۳۹۶). تحقیقاتی هم وجود رابطه مستقیم یا عکس بین درجه آبکافت و ظرفیت جذب روغن را رد کرده‌اند (Souissi et al., 2007).

مقایسه ظرفیت نگهداری آب پپتیدهای تولیدی در تحقیق حاضر (به‌ویژه SPH<sub>3</sub>) با سایر مطالعات نشان داد که این

کاهش کشش سطحی، ساختارش از حالت پیچ و تاب خارج (باز) شود و مجدداً بازآرایی شود. در روند جذب (مهاجرت) پروتئین به سطح مشترک آب - هوا، عواملی مانند اندازه، ساختار و گروه‌های آبگریز مولکول پروتئینی، منبع پروتئین و روش آبکافت دخیل هستند (Taheri et al., 2013). یکی از مواردی که در پایداری کف موثر است، پروفیل اسیدهای آمینه پپتیدهای زیست‌فعال است. وجود دو اسیدآمینه هیدروکسی‌پرولین<sup>۱</sup> و هیدروکسی‌لایزین<sup>۲</sup> در پپتیدهای زیست‌فعال موجب افزایش شمار پیوندهای هیدروژنی و متعاقب تراکم بار پروتئین می‌شود. به این طریق این دو اسیدآمینه کف را پایدار می‌کنند (Giménez et al., 2009). به طور کلی، ویژگی‌های کف‌زایی و پایداری کف غالباً تحت تاثیر ساختار پپتید، ترکیب اسیدهای آمینه، بار شبکه و مولکول پروتئین و نیز پراکنش این بار هستند (Adler-Nissen, 1986). همان‌طوری‌که در جداول مربوطه مشاهده می‌شود، در pH=۴ شاخص فعالیت کف‌زایی و پایداری کف به شدت کاهش داشته است به‌خصوص که شاخص پایداری کف برای SPH<sub>2</sub> و SPH<sub>3</sub> به صفر رسیده است. علت این امر کاهش حلالیت پروتئین‌ها در این pH است (Pearson, 1983). زیرا این pH در محدوده pH ایزوالکتریک پروتئین آبیان قرار دارد و پروتئین‌ها در این حالت رسوب می‌کنند و کارائی چندانی ندارند. علت رسوب پروتئین‌های آبیان در این pH این است که در این نقطه مجموع بار مثبت و منفی رشته‌های پپتیدی با هم برابر است و پپتید از توانایی نگهداری آب برخوردار نمی‌باشد (Chobert et al., 1988; Linder et al., 1996). علت کاهش شاخص فعالیت امولسیفایری و پایداری امولسیون در محدوده این pH نیز همین امر است. با کاهش حلالیت در pH=۴ از توانایی رشته‌های پپتید برای حرکت سریع به سمت سطح مشترک دو فاز کاسته می‌شود. ضمن اینکه بار شبکه پپتید در این pH به حداقل خود رسیده است و خاصیت امولسیفایری پپتیدهای زیست‌فعال کمینه

<sup>3</sup> Aspartic acid

<sup>4</sup> Glutamic acid

<sup>5</sup> Lysine

<sup>6</sup> Arginine

<sup>1</sup> Hydroxyproline

<sup>2</sup> Hydroxylysine

### شکر و قدردانی

این پژوهش با حمایت مالی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری تحت قرارداد با شماره ۰۲-۱۴۰۰-۰۳ انجام شد که بدین‌وسیله سپاسگزاری می‌شود.

### منابع

اویسی پور، م. و قمی، م. ر.، ۱۳۸۷. بیوتکنولوژی در تولید فراورده‌های دریایی. انتشارات دانشگاه آزاد اسلامی واحد تنکابن. ۱۰۴-۳۷.

اویسی پور، م.، عابدیان کناری، ع.، معتمدزادگان، ع. و نظری، ر.، ۱۳۸۹. بررسی خواص پروتئین‌های هیدرولیز شده امعاء و احشاء ماهی تون زردباله (*Thunnus albacares*) با استفاده از آنزیم‌های تجاری. پژوهش‌های علوم و صنایع غذایی ایران، ۶ (۱): ۶۸-۷۶.

درجانی، پ.، ۱۳۹۲. پپتیدهای زیست‌فعال حاصل از گوشت و فراورده‌های جانبی گوشت. بیست و یکمین کنگره ملی علوم و صنایع غذایی ایران، دانشگاه شیراز. رضوی شیرازی، ح.، ۱۳۸۰. تکنولوژی فراورده‌های دریایی، علم فراوری (۲). انتشارات نقش مهر چاپ دوم، ۹۱-۱۴.

ریحانی‌پول، س.، جعفرپور، ع. و صفری، ر.، ۱۳۹۵. خواص کارکردی و آنتی‌اکسیدانی پروتئین آبکافتی تولیدشده از اندرونه ماهی قزل‌آلای رنگین‌کمان (*Oncorhynchus mykiss*) با استفاده از روش آنزیمی. علوم و فنون شیلات، ۵ (۴): ۲۸-۱۳.

ریحانی‌پول، س. و جعفرپور، ع.، ۱۳۹۶. اثر درجه آبکافت بر خواص عملکردی و فعالیت آنتی‌اکسیدانی پروتئین آبکافتی تولیدشده از فریم و سر ماهی کپور معمولی (*Cyprinus carpio*). علوم و صنایع غذایی ایران، ۶۸ (۱۴): ۱۲۴-۱۱۳.

ریحانی‌پول، س.، عالیشاهی، ع.، عادل، ا.، نرگسیان، ع. و اجاق، م.، ۱۳۹۸. مطالعه رفتار، اولویت‌ها و موانع مصرف میگو در کشور. مجله علمی شیلات ایران، ۲۸ (۶): ۳۵-۴۶. DOI: 10.22092/ISFJ.2019.119783

پپتیدها ظرفیت نسبتاً بالاتری برای نگهداری آب دارند. دو پروتئین آبکافتی که از سوبسترای فیله ماهی<sup>۱</sup> با استفاده از آنزیم‌های آلکالاز و فلاورزایم تولید شدند، به ترتیب ظرفیت نگهداری آب ۲/۴ و ۳/۷ گرم آب بر گرم پروتئین را ارائه کردند (Dos Santos et al., 2011). ظرفیت نگهداری آب در پروتئین‌های آبکافتی که از اندرونه ماهی قزل‌آلای رنگین‌کمان با استفاده از آنزیم‌های پپسین و پاپائین تولید شدند، به ترتیب ۲/۰۱ و ۳/۸۴ میلی‌لیتر بر گرم گزارش گردید (ریحانی‌پول و همکاران، ۱۳۹۵). عوامل مختلفی از جمله تعداد و نسبت گروه‌های قطبی و غیرقطبی (اسیدهای آمینه آبدوست و آبگریز) و ترکیب اسیدهای آمینه بر ظرفیت نگهداری آب پپتیدها موثرند. به‌طوری‌که هرچه تعداد (غلظت) گروه‌های قطبی مانند COOH (کربوکسیل) و NH<sub>2</sub> (آمین) در یک پپتید بیشتر باشد، آن پپتید از قابلیت نگهداری مقادیر بیشتری از آب برخوردار است (Kristinsson and Rasco, 2000). وجود دو اسید آمینه گلوتامیک‌اسید و آسپارتیک‌اسید در یک پپتید نیز به جذب و نگهداری آب بیشتری کمک می‌کند (Deeslie and Cheryan, 1988). مطابق نتایج، روند ظرفیت نگهداری آب در پپتیدها با افزایش درجه آبکافت، افزایشی می‌باشد. مطالعات Wasswa و همکاران (۲۰۰۷) و ریحانی‌پول و جعفرپور (۱۳۹۶) روند افزایشی ظرفیت نگهداری آب پروتئین‌ها را با افزایش درجه آبکافت گزارش کردند.

مطابق نتایج تحقیق حاضر، پپتیدهای زیست‌فعال حاصل از آبکافت ضایعات مراکز فراوری میگو در مقایسه با پپتیدهای تولیدی از سایر منابع، از نظر خواص عملکردی در سطح بسیار مطلوبی قرار دارند. لذا، کاربرد آنها در صنایع غذایی به عنوان امولسیفایر، کفزا، نگهدارنده آب فراورده و ... مورد تأیید است. اگرچه استفاده از این پپتیدها در هر ماده غذایی و به هر جهتی، با توجه به نوع محصول و شرایط نگهداری آن، نیازمند انجام آزمایش‌های دقیق‌تر است.

<sup>1</sup> *Prionotus punctatus*

- searobin (*Prionotus punctatus*) obtained with different microbial enzymes. *Food and Bioprocess Technology*, 4(8): 1399-1406. DOI:10.1007/s11947-009-0301-0
- Elavarasan, K., Naveen Kumar, V. and Shamasundar, B.A., 2014.** Antioxidant and functional properties of fish protein hydrolysates from fresh water carp (*Catla catla*) as influenced by the nature of enzyme. *Journal of Food Processing and Preservation*, 38(3): 1207-1214. DOI:10.1111/jfpp.12081
- Gauthier, S.F., Paquin, P., Pouliot, Y. and Turgeon, S., 1993.** Surface activity and related functional properties of peptides obtained from whey proteins. *Journal of Dairy Science*, 76(1): 321-328. DOI: 10.3168/jds.S0022-0302(93)77353-1
- Giménez, B., Gómez-Estaca, J., Alemán, A., Gómez-Guillén, M.C. and Montero, M.P., 2009.** Physico-chemical and film forming properties of giant squid (*Dosidicus gigas*) gelatin. *Food Hydrocolloids*, 23(3): 585-592. DOI:10.1016/j.foodhyd.2008.07.003
- Haque, Z.U., 1993.** Influence of milk peptides in determining the functionality of milk proteins: a review. *Journal of Dairy science*, 76(1): 311-320. DOI:10.3168/jds.S0022-0302(93)77352-X
- Hoyle, N.T. and Merritt, J.O.H.N., 1994.** Quality of fish protein hydrolysates from herring (*Clupea harengus*). *Journal of Food Science*, 59(1): 76-79. DOI:10.1111/j.1365-2621.1994.tb06901.x
- شعبانپور، ب.، کردجزی، م. و نظری، خ.، ۱۳۹۴. بهینه‌سازی شرایط هیدرولیز آنزیمی پروتئین ضایعات سر سینه میگوی ببری سبز (*Penaeus semisulcatus*) با استفاده از روش پاسخ سطح. بهره‌برداری و پرورش آبزیان، ۴ (۳): ۲۹-۵۰.
- صفری، ر.، نصرالله‌زاده، ح.، فارابی، و.، جعفری، ع.، قیاسی، م.، بینایی، م. و افراهی، م.، ۱۳۹۹. تولید سیلاژ بیولوژیک از ضایعات طیور و تاثیر آن بر شاخص‌های رشد و ایمنی ماهی قزل‌آلای رنگین‌کمان، پژوهشکده اکولوژی دریای خزر، گزارش نهایی، ۱۱۲ص.
- یگانه، س.، اسماعیلی، م. و احمدی، ح.، ۱۳۹۹. تاثیر زمان آبکافت بر فعالیت آنتی‌اکسیدانی پروتئین آبکافتی حاصل از سر ماهی کپور معمولی (*Cyprinus carpio*). مجله علمی شیلات ایران، ۲۹ (۶): ۲۹-۴۲. DOI: 10.22092/ISFJ.2021.123536
- Adler-Nissen, J., 1986.** Enzymatic hydrolysis of food proteins. London: Elsevier Applied Science. pp. 57-109.
- Chobert, J.M., Bertrand-Harb, C. and Nicolas, M.G., 1988.** Solubility and emulsifying properties of caseins and whey proteins modified enzymically by trypsin. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 36(5): 883-892. DOI: 10.1021/jf00083a002
- Deeslie, W.D. and Cheryan, M., 1988.** Functional properties of soy protein hydrolyzates from a continuous ultrafiltration reactor. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 36(1): 26-31.
- Dos Santos, S.D.A., Martins, V.G., Salas-Mellado, M. and Prentice, C., 2011.** Evaluation of functional properties in protein hydrolysates from bluewing

- Kim, S.K. and Wijesekara, I., 2010.** Development and biological activities of marine-derived bioactive peptides: A review. *Journal of Functional Foods*, 2(1): 1-9. DOI:10.1016/j.jff.2010.01.003
- Kinsella, J.E., 1976 .** Functional properties of proteins in food: A survey, *Crit. Rev. Food Science & Nutrition*, 8: 219–280. DOI:10.1080/10408397609527208.
- Klompong, V., Benjakul, S., Kantachote, D. and Shahidi, F., 2007.** Antioxidative activity and functional properties of protein hydrolysate of yellow stripe trevally (*Selaroides leptolepis*) as influenced by the degree of hydrolysis and enzyme type. *Food Chemistry*, 102(4): 1317-1327. DOI:10.1016/j.foodchem.2006.07.016
- Kristinsson, H.G. and Rasco, B.A., 2000.** Fish protein hydrolysates: production, biochemical, and functional properties. *Critical Reviews in Food Science and Nutrition*, 40(1): 43-81. DOI:10.1080/10408690091189266
- Layne, E., 1957.** Spectrophotometric and turbidimetric methods for measuring proteins. *Methods in Enzymology*, 3: 447-454. DOI:10.1016/S0076-6879(57)03413-8
- Linder, M., Fanni, J. and Parmentier, M., 1996.** Functional properties of veal bone hydrolysates. *Journal of Food Science*, 61(4): 712-716. DOI:10.1111/j.1365-2621.1996.tb12187.x
- Mahmoud, M.I., 1994.** Physicochemical and functional properties of protein hydrolysates in nutritional products. *Food Technology*, 48(10): 89-95.
- Mutilangi, W.A. M., Panyam, D. and Kilara, A., 1996.** Functional properties of hydrolysates from proteolysis of heat-denatured whey protein isolate. *Journal of Food Science*, 61(2): 270-275. DOI: 10.1111/j.1365-2621.1996.tb14174.x
- Ovissipour, M., Benjakul, S., Safari, R. and Motamedzadegan, A., 2010.** Fish protein hydrolysates production from yellowfin tuna *Thunnus albacares* head using alcalase and protamex. *International Aquatic Research*, 2: 87-95.
- Ovissipour, M., Safari, R., Motamedzadegan, A. and Shabanpour, B., 2012.** Chemical and biochemical hydrolysis of Persian sturgeon (*Acipenser persicus*) visceral protein. *Food and Bioprocess Technology*, 5(2): 460-465. DOI: 10.1007/s11947-009-0284-x
- Pacheco-Aguilar, R., Mazorra-Manzano, M.A. and Ramírez-Suárez, J.C., 2008.** Functional properties of fish protein hydrolysates from Pacific whiting (*Merluccius productus*) muscle produced by a commercial protease. *Food Chemistry*, 109(4): 782-789. DOI:10.1016/j.foodchem.2008.01.047
- Pearce, K.N. and Kinsella, J.E., 1978.** Emulsifying properties of proteins: evaluation of a turbidimetric technique. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 26(3): 716-723. DOI:10.1021/jf60217a041
- Pearson, A.M., 1983.** Soy proteins. In B. J. F. Hudson (Ed.), *Developments in food*

proteins-2. Essex, England: Applied Science Publishers. pp. 67-108

**Rahali, V., Chobert, J.M., Haertle, T. and Gueguen, J., 2000.** Emulsification of chemical and enzymatic hydrolysates of  $\beta$ -lactoglobulin: characterization of the peptides adsorbed at the interface. *Food/Nahrung*, 44(2): 89-95. DOI: 10.1002/(SICI)1521-3803(20000301)44:2%3C89::AID-FOOD89%3E3.0.CO;2-U

**Robinson, H.W. and Hogden, C.G., 1940.** The biuret reaction in the determination of serum proteins. 1. A study of the conditions necessary for the production of a stable color which bears a quantitative relationship to the protein concentration. *Journal of Biological Chemistry*, 135: 707-725.

**Rodríguez-Ambriz, S.L., Martínez-Ayala, A.L., Millán, F. and Davila-Ortiz, G., 2005.** Composition and functional properties of *Lupinus campestris* protein isolates. *Plant Foods for Human Nutrition*, 60(3): 99-107.

**Sathe, S. K. and Salunkhe, D. K., 1981.** Functional properties of the Great Northern bean (*Phaseolus vulgaris* L.) proteins: Emulsion, foaming, viscosity, and gelation properties. *Journal of Food Science*, 46(1): 71-81. DOI: 10.1111/j.1365-2621.1981.tb14533.x

**Safari, R., Motamedzadegan, A., Ovissipour, M., Regenstein, J. M., Gildberg, A. and Rasco, B., 2012.** Use of hydrolysates from yellowfin tuna (*Thunnus*

*albacares*) heads as a complex nitrogen source for lactic acid bacteria. *Food and Bioprocess Technology*, 5(1): 73-79. DOI:10.1007/s11947-009-0225-8

**Shahidi, F., Han, X.Q. and Synowiecki, J., 1995.** Production and characteristics of protein hydrolysates from capelin (*Mallotus villosus*). *Food Chemistry*, 53(3): 285-293. DOI:10.1016/0308-8146(95)93934-J

**Šližytė, R., Mozuraitytė, R., Martínez-Alvarez, O., Falch, E., Fouchereau-Peron, M. and Rustad, T., 2009.** Functional, bioactive and antioxidative properties of hydrolysates obtained from cod (*Gadus morhua*) backbones. *Process Biochemistry*, 44(6): 668-677. DOI:10.1016/j.procbio.2009.02.010

**Souissi, N., Bougatef, A., Triki-Ellouz, Y. and Nasri, M., 2007.** Biochemical and functional properties of sardinella (*Sardinella aurita*) by-product hydrolysates. *Food Technology and Biotechnology*, 45(2): 187.

**Taheri, A., Anvar, S.A.A., Ahari, H. and Fogliano, V., 2013.** Comparison the functional properties of protein Hydrolysates from poultry byproducts and rainbow trout (*Onchorhynchus mykiss*) viscera. *Iranian Journal of Fisheries Sciences*, 12(1): 154-169.

**Wasswa, J., Tang, J., Gu, X. H. and Yuan, X.Q., 2007.** Influence of the extent of enzymatic hydrolysis on the functional properties of protein hydrolysate from grass carp (*Ctenopharyngodon idella*) skin. *Food Chemistry*, 104(4): 1698-1704. DOI:10.1016/j.foodchem.2007.03.044.

## Evaluation of functional properties of bioactive peptides produced from shrimp wastes in processing centers using protamex enzyme in different degrees of hydrolysis

Yeganeh S.<sup>1\*</sup>; Reyhani Poul S.<sup>2</sup>

\*s.yeganeh@sanru.ac.ir, skyeganeh@gmail.com

- 1- Department of Fisheries, Faculty of Animal Science and Fisheries, Sari Agricultural Sciences and Natural Resources University, Sari, Iran.
- 2- Department of Processing of Fishery Products, Faculty of Fisheries and Environment, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Gorgan, Iran.

### Abstract

The aim of this study was to investigate the functional properties of bioactive peptides produced from shrimp wastes in processing centers in three degrees of hydrolysis. For this purpose, the wastes of shrimp processing centers were hydrolyzed in three times of one, two and three hours using protamex enzyme and the functional properties of the resulting peptides (SPH<sub>1</sub>, SPH<sub>2</sub> and SPH<sub>3</sub>) were evaluated. The results showed that with increasing the hydrolysis time from one to two and three hours, the degree of hydrolysis and nitrogen recovery of the process increased significantly ( $p < 0.05$ ). According to the findings, the solubility of SPH<sub>3</sub> was significantly higher than SPH<sub>1</sub> and SPH<sub>2</sub> and its maximum was reported at pH=10, equal to  $97.82 \pm 1.54\%$  ( $p < 0.05$ ). SPH<sub>1</sub> had higher emulsifying activity and emulsion stability index than SPH<sub>2</sub> and SPH<sub>3</sub>. In this peptide, the highest value of emulsifying activity index was reported  $68.15 \pm 2.84$  m<sup>2</sup>/g, which was related to pH=10. But the maximum emulsion stability index was reported at pH=6 ( $166.84 \pm 5.08$  minute). The highest measured foaming activity was  $165.52 \pm 5.91\%$  which was recorded at SPH<sub>1</sub> and pH=10. Also, the maximum foam stability among the peptides was measured  $118.32 \pm 3.23\%$ , which was related to SPH<sub>1</sub> at pH=6. SPH<sub>1</sub> had a higher oil absorption capacity ( $5.92 \pm 0.33$  ml/g) than SPH<sub>2</sub> and SPH<sub>3</sub> ( $p < 0.05$ ). The highest water holding capacity ( $5.18 \pm 0.71$  ml/g) was related to SPH<sub>3</sub> ( $p < 0.05$ ). According to the findings, the functional properties of peptides produced from wastes of shrimp processing centers using protamax enzyme are at an acceptable level for use in various foods.

**Keywords:** Shrimp wastes, Protamex, Bioactive peptides, functional properties of peptides

---

\*Corresponding author